

密度の測定(間接測定)
(実験指針P25~28)

予習の解説

z が 2つの測定値 $x_i, y_i (i = 1, 2, \dots, n)$ から計算できる場合、標本平均 \bar{x}, \bar{y} 、標本標準偏差 σ_x, σ_y とする。

- ・ z の平均値 (最良推定値)
標本平均 \bar{x}, \bar{y} を用いた結果

$$\bar{z} = z(\bar{x}, \bar{y})$$

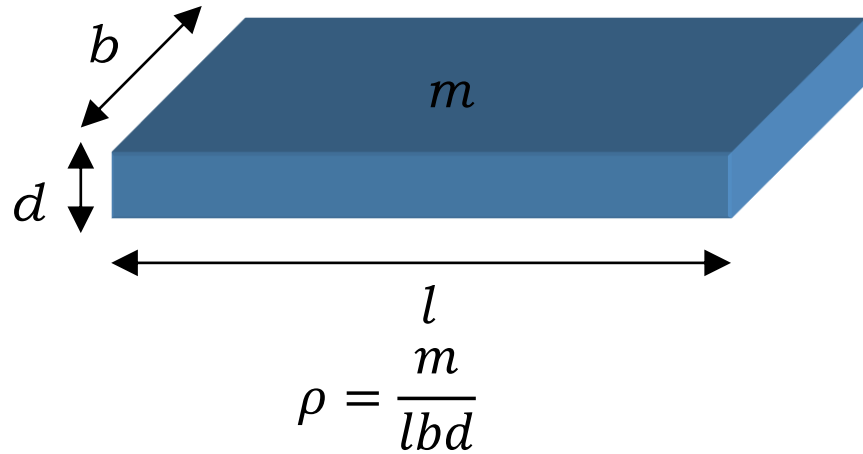
- ・ z の標本標準偏差

$$\sigma_z = \sqrt{\left(\left.\frac{\partial z(x,y)}{\partial x}\right|_{\substack{x=\bar{x} \\ y=\bar{y}}}\right)^2 \sigma_x^2 + \left(\left.\frac{\partial z(x,y)}{\partial y}\right|_{\substack{x=\bar{x} \\ y=\bar{y}}}\right)^2 \sigma_y^2}$$

タイプBの不確かさを考慮すると

$$\delta z = \sqrt{\left(\left.\frac{\partial z(x,y)}{\partial x}\right|_{\substack{x=\bar{x} \\ y=\bar{y}}}\right)^2 \delta x_C^2 + \left(\left.\frac{\partial z(x,y)}{\partial y}\right|_{\substack{x=\bar{x} \\ y=\bar{y}}}\right)^2 \delta y_C^2}$$

予習の解説



$$\begin{aligned}\frac{\delta\rho}{\bar{\rho}} &= \frac{1}{\bar{\rho}} \sqrt{\left(\frac{\partial\rho}{\partial l}\bigg|_{\substack{l=\bar{l} \\ b=\bar{b} \\ d=\bar{d} \\ m=\bar{m}}}\right)^2 (\delta l_{\mathbf{C}})^2 + \left(\frac{\partial\rho}{\partial b}\bigg|_{\substack{l=\bar{l} \\ b=\bar{b} \\ d=\bar{d} \\ m=\bar{m}}}\right)^2 (\delta b_{\mathbf{C}})^2 + \left(\frac{\partial\rho}{\partial d}\bigg|_{\substack{l=\bar{l} \\ b=\bar{b} \\ d=\bar{d} \\ m=\bar{m}}}\right)^2 (\delta d_{\mathbf{C}})^2 + \left(\frac{\partial\rho}{\partial m}\bigg|_{\substack{l=\bar{l} \\ b=\bar{b} \\ d=\bar{d} \\ m=\bar{m}}}\right)^2 (\delta m_{\mathbf{C}})^2} \\ &= \frac{\bar{l}\bar{b}\bar{d}}{\bar{m}} \sqrt{\left(-\frac{\bar{m}}{\bar{l}^2\bar{b}\bar{d}}\right)^2 (\delta l_{\mathbf{C}})^2 + \left(-\frac{\bar{m}}{\bar{l}\bar{b}^2\bar{d}}\right)^2 (\delta b_{\mathbf{C}})^2 + \left(-\frac{\bar{m}}{\bar{l}\bar{b}\bar{d}^2}\right)^2 (\delta d_{\mathbf{C}})^2 + \left(\frac{1}{\bar{l}\bar{b}\bar{d}}\right)^2 (\delta m_{\mathbf{C}})^2} \\ &= \sqrt{\left(\frac{\delta l_{\mathbf{C}}}{\bar{l}}\right)^2 + \left(\frac{\delta b_{\mathbf{C}}}{\bar{b}}\right)^2 + \left(\frac{\delta d_{\mathbf{C}}}{\bar{d}}\right)^2 + \left(\frac{\delta m_{\mathbf{C}}}{\bar{m}}\right)^2} \\ \delta\rho &= \bar{\rho} \sqrt{\left(\frac{\delta l_{\mathbf{C}}}{\bar{l}}\right)^2 + \left(\frac{\delta b_{\mathbf{C}}}{\bar{b}}\right)^2 + \left(\frac{\delta d_{\mathbf{C}}}{\bar{d}}\right)^2 + \left(\frac{\delta m_{\mathbf{C}}}{\bar{m}}\right)^2}\end{aligned}$$

実験の手順

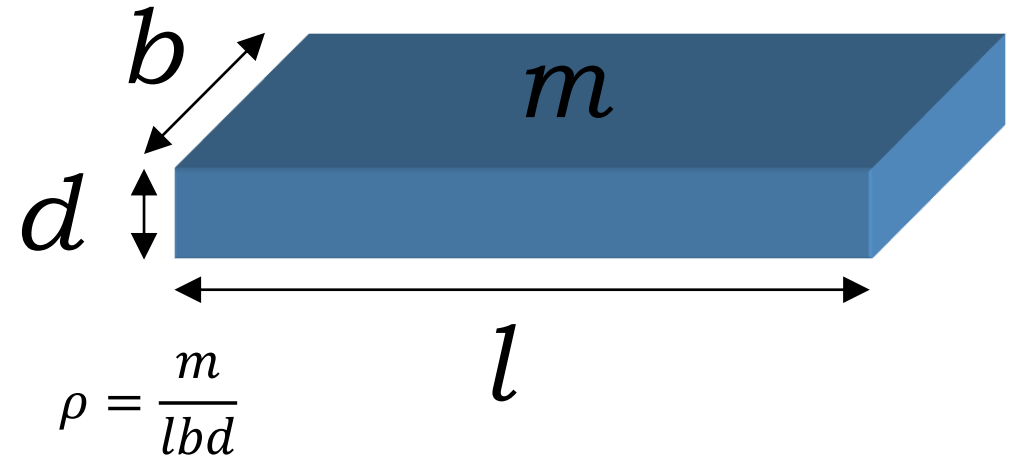
* 電子天秤で質量 m を3回測定する。電子機器では、使用器具の社名と型番を記録する。
各教卓に1-2台置いてある。手が空いた時に、各自で測定しなさい。

① 板が理想的な直方体と考え、直尺で l の長さを3か所測定する。ノートの例の通りに、記録する。

② ノギスで b の長さを6か所測定する。まず予備測定として、直尺で測定し、ノギスの測定結果と比べながら実験せよ。

③ マイクロメータで d を10か所測定する。まず予備測定として、ノギスで測定し、マイクロメータの測定結果と比べながら実験せよ。実験前後での零点誤差を調べ、平均値から差し引く。

④ 密度の最終結果を求める。計算結果はノートの例の通りに丁寧に記録していくこと



$$\delta\rho = \bar{\rho} \sqrt{\left(\frac{\delta l_c}{\bar{l}}\right)^2 + \left(\frac{\delta b_c}{\bar{b}}\right)^2 + \left(\frac{\delta d_c}{\bar{d}}\right)^2 + \left(\frac{\delta m_c}{\bar{m}}\right)^2}$$

・直尺を用いた横の長さ l の測定

使用器具 直尺 分解能 0.1 mm

a_1 (mm)	a_2 (mm)	l (mm)
18.2	248.7	230.5
20.3	250.9	230.6
.	.	.
.	.	.
.	.	.
.	.	.

ノートの例に従って、長さを読み取って、ノートに記録していく。

(n は測定回数なので、測定項目ごとに異なる)

平均値 $\bar{l} = 230.533$ mm

標準偏差 $\sigma_1 = 0.0577$ mm

標準不確かさ $\delta l_A = \frac{\sigma_1}{\sqrt{n}} = \frac{0.0577 \text{ mm}}{\sqrt{3}} = 0.0333$ mm

分解能 $\delta l_B = 0.1$ mm

合成標準不確かさ $\delta l = \sqrt{(\delta l_A)^2 + (\delta l_B)^2} = \sqrt{(0.0333 \text{ mm})^2 + (0.1 \text{ mm})^2}$
 $= 0.105$ mm

計算を簡単にするために、分解能をそのまま代入した

拡張不確かさ ($k=2$ 倍) の計算は、ここでは行わない。

最終結果の考え方

$\frac{\Delta\rho}{\bar{\rho}}$ が精度(データの精密さ)なので、精度をよくする($\Delta\rho$ を小さくする)ことを考える。

$$\delta\rho = \bar{\rho} \sqrt{\left(\frac{\delta l_C}{\bar{l}}\right)^2 + \left(\frac{\delta b_C}{\bar{b}}\right)^2 + \left(\frac{\delta d_C}{\bar{d}}\right)^2 + \left(\frac{\delta m_C}{\bar{m}}\right)^2}$$

 各測定量の
相対不確かさの2乗

$$\left(\frac{\delta l_C}{\bar{l}}\right)^2 = 2 \times 10^{-7}$$

$$\left(\frac{\delta b_C}{\bar{b}}\right)^2 = 1 \times 10^{-6}$$

$$\left(\frac{\delta d_C}{\bar{d}}\right)^2 = 2 \times 10^{-7}$$

$$\left(\frac{\delta m_C}{\bar{m}}\right)^2 = 6 \times 10^{-9}$$

各測定量の相対不確かさで、より大きいものを小さくすれば、 $\delta\rho$ が小さくなる。

今回の例では **b** なので、 δb_C に注目する。

$$\delta b_C = \sqrt{(\delta b_A)^2 + (\delta b_B)^2}$$

$$= \sqrt{(0.0311 \text{ mm})^2 + (0.05 \text{ mm})^2}$$

タイプAとBの不確かさの二乗和なので、より大きい方を小さくすれば、 δb_C が小さくなる。

最終結果の考え方

・ δb_A の方が大きい $\delta b_A = \frac{\sigma_b}{\sqrt{n}}$

δb_A は測定条件が変わらないとき、測定結果はガウス分布に従ってばらつく。 σ_b が一定とすれば、測定回数を増やせば δb_A が小さくできる。

・ δb_B の方が大きい $\delta b_B = 0.05 \text{ mm}$

δb_B は測定条件(ここでは測定器具の分解能)で決まっている。測定器具を変えることで、小さくできる。

$$\delta\rho = \bar{\rho} \sqrt{\left(\frac{\delta l_C}{\bar{l}}\right)^2 + \left(\frac{\delta b_C}{\bar{b}}\right)^2 + \left(\frac{\delta d_C}{\bar{d}}\right)^2 + \left(\frac{\delta m_C}{\bar{m}}\right)^2}$$

不確かさが大きい測定を小さくすればよい。同程度大きいものが複数あるなら、それぞれを小さくすることを考えよう。

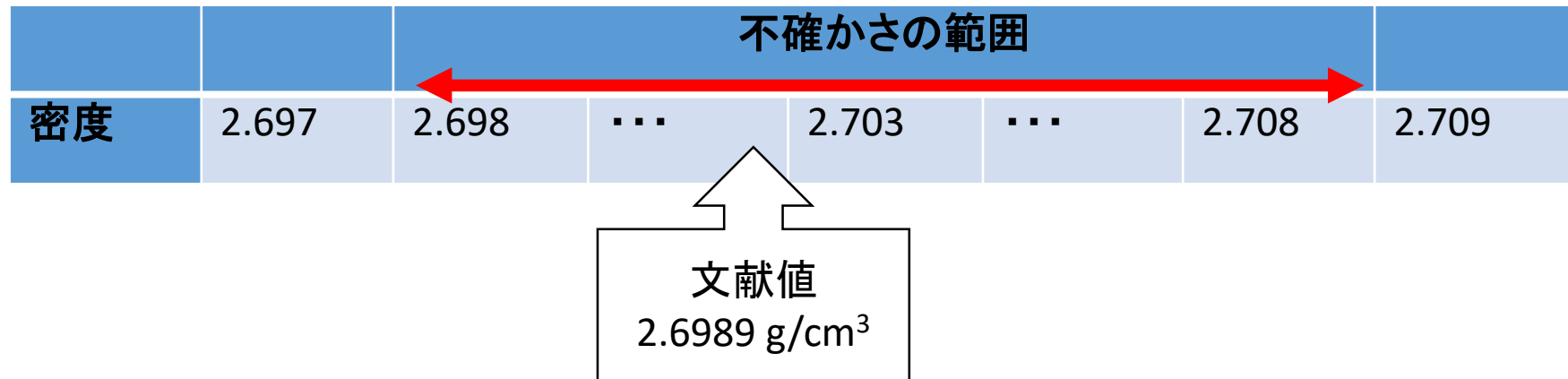
一方で、計算に分解能を用いる必要があるので、ゼロにはならない。どこまで小さくすればよいか？例えば文献値程度の有効数字で測定する場合などを考えてみる。

(以降、不確かさの式では合成標準不確かさを用いているが添え字のCは省略する。)

最終結果の考え方

文献値 アルミニウム $\rho_{\text{lit}} = 2.6989 \text{ g/cm}^3$

最終結果 $\bar{\rho} \pm k\delta\rho = (2.703 \pm 0.005) \text{ g/cm}^3$



最終結果の不確かさはどのように考えれば良いか？ $k\delta\rho$ が $\pm 0.005 \text{ g/cm}^3$ なので、繰り返し測定すれば、 $2.698 \sim 2.708 \text{ g/cm}^3$ が測定される確率が高いことを示している。

そこで、文献値と比較し、「最確値は文献値と不確かさの範囲で一致した」や、「最確値は文献値と不確かさの範囲で一致せず、文献値より5%大きかった」のように報告すればよい。